

Ultima-Tig-S

Afilador con liquido para electrodos de tungsteno hasta Ø8.0 mm para soldadura TIG



- Colección de partículas tóxicas de polvo
- Afila precisamente y en el ángulo correcto
- Centrado perfecto del electrodo
- Afila hasta 8 mm
- Gasto mínimo

ineldo
grinders
The way to grind

ULTIMA-TIG-S - Afilador de electrodos de tungsteno de alta calidad

Respetuoso con el medio ambiente y seguro ULTIMA-TIG-S es el afilador de electrodos de tungsteno para soldadura TIG, con un mínimo desperdicio de los costosos electrodos. ULTIMA-TIG-S se construye con un único desechable colector de polvo que recoge automáticamente partículas de polvo tóxicas. Rentable en alta calidad, construcción única de ULTIMA-TIG-S reduce el desperdicio de electrodos y reduce el tiempo empleado en el afilado, resultando en un rápido retorno. El ajuste de ángulo variable y un exclusivo sistema de colector de polvo, de manera que afila en la dirección longitudinal correcta de el electrodo. Un ángulo preciso no sólo es importante para la calidad de la soldadura; el número de reigniciones entre re-afilado también se disminui.

Afilado con combinación de líquido para enfriamiento y una alta velocidad de rectificado del disco de diamante resultados en una superficie pulida del electrodo de tungsteno. Además, el afilador con líquido corta lo tiempo de afilado y evita el sobrecalentamiento del electrodos dañados. Operación simple ajuste el ajuste del ángulo variable en el ángulo. Coloque el electrodo en el soporte del electrodo y apriételo en el stick-out. Insertar el soporte del electrodos, encienda el afilador y gire el soporte del electrodo hasta lo afilado está terminado. Después de cortar, aplanar la punta colocando el ajuste de ángulo en la posición de 90°, si es necesario.

Info. Afilador

Tamaño del electrodo: Ø0.8 - 8.0 mm

Min. longitud: 15 mm estándar (8 mm con pinzas especiales)

Ángulos: ángulo de afilado de 7,5° - 90° (igual a 15° - ángulo de punta de 180°)

Especificaciones técnicas

Motor: 110V-50/60 Hz, 220V-50 / 60Hz

Efecto del motor: 280W

Velocidad del motor: 8500 rpm

Velocidad de afilado: 44 m / seg.

La unidad estándar incluye

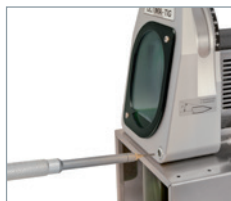
- Afilador completo con mesa, disco de diamante y líquido
- Soporte de electrodo hasta Ø 4 mm
- Soporte de electrodo Ø 4,8 a 8,0 mm
- Pinzas de electrodo para Ø1.6, 2.4, 3.2, 4.8, 5,3 y 6,4 mm

Accesorios

- Pinzas de electrodos para todos los diámetros desde Ø 0,8 a 8,0 mm
- Pinzas de electrodo para afilar electrodos de hasta 8 mm

Principales características de Ultima-Tig-S

- Cámara sellada con colector de polvo para proteger al usuario
- El ajuste de ángulo variable proporciona más flexibilidad
- Afilado con líquido evita el sobrecalentamiento del electrodo
- Alta velocidad de afilado que proporciona un afilado más rápido y una superficie lisa
- El soporte del electrodo asegura el centrado de la punta y reduce el desperdicio
- Menos pérdidas de electrodos resultan en un corto tiempo de retorno.



Ajuste preciso de electrodo en el stick-out



Ángulo de afilado desde 7.5 - 90° crea una punta de electrodo precisa y ángulos de 15 - 180°.



La punta puede ser cortada 1/10mm por punto en el 90° posición.



Colector desechable sellado para recolección y eliminación de polvo.

inelco
grinders

Industrivej 3 · 9690 Fjerritslev · Dinamarca

Tel. +45 96 50 62 33 · Fax +45 96 50 62 32 · info@inelco-grinders.com

www.inelco-grinders.com