

# Ultima-Tig

Affûteuse à liquide breveté pour électrodes au tungstène



- Collecte écologique des particules de poussières nocives
- Affûtage précis avec choix de l'angle au degré près
- Centrage parfait de l'électrode
- Affûtage d'électrode jusqu'à 8 mm de longueur
- Usure optimale de l'électrode

**ineldo**  
grinders  
*The way to grind*

# ULTIMA-TIG - Pour un affûtage de haute qualité d'électrodes au tungstène

## Écologique et sûre

ULTIMA-TIG est une affûteuse à liquide lubrifiant pour l'affûtage d'électrodes tungstène destinées au soudage Tig ou plasma. Équipée d'un réceptacle, l'ULTIMA-TIG facilite la collecte automatique des particules de poussières nocives tout en assurant un recyclage sûr.

## Rentable et haute qualité

ULTIMA-TIG assure un affûtage optimal des électrodes au tungstène, une usure minimale et un amortissement rapide. Un réglage précis de l'angle d'affûtage et le système de fixation favorisent le centrage parfait de l'électrode permettant un affûtage dans le sens longitudinal de l'électrode, une qualité d'affûtage et un nombre plus élevé de ré-allumages.

## Affûtage avec liquide lubrifiant

Le liquide de refroidissement associé à une rotation élevée du disque de diamant

assure un affûtage de qualité avec surface polie et égale de l'électrode. Cela réduit également le temps d'affûtage tout en évitant la surchauffe et l'endommagement de l'électrode.

## Utilisation simple

Réglez l'angle dans la position souhaitée. Placez l'électrode dans le porte-électrode avec la pince électrode. Réglage précis de la longueur de l'électrode dans l'orifice de serrage. Lors de la mise en marche de l'affûteuse, la rotation du porte-électrode dans celle-ci assure l'affûtage de l'électrode jusqu'à l'atteinte de la butée. A ce moment-là, on retire progressivement le porte-électrode tout en éteignant l'affûteuse. L'utilisateur sort le porte-électrode avec l'électrode affûtée, lorsque l'affûteuse est complètement éteinte. Il est possible de réaliser un plat à un angle de 90° en touchant furtivement le disque de diamant.

## Caractéristiques d'affûtage

**Dimensions de l'électrode:** Ø0,8 - 4 mm

**Longueur minimale:** 15 mm en standard (8 mm avec pinces spéciales)

**Angles:** 7,5° - 90° (correspondant à un angle de pointe de 15° à 180°)

## Données techniques

**Tension du moteur:** 110V/220V – 50/60 Hz

**Puissance:** 280W

**Vitesse de rotation:** 8500 tours/min

**Vitesse d'affûtage:** 44 m/sec

## Le kit standard comprend

- Affûteuse complète avec table, disque de diamant et liquide d'affûtage
- Porte-électrode
- Pinces électrodes de Ø 1,6, Ø 2,4 et Ø3,2 mm (pinces pour autres diamètres sur demande)

L'Ultima-Tig-S est une autre version d'affûteuse pour des électrodes jusqu'à Ø8 mm.

## Données principales de l'ULTIMA-TIG

- Choix précis de l'angle pour un affûtage de qualité
- Affûtage à froid avec liquide lubrifiant permet de garder les propriétés de l'électrode
- La vitesse élevée assure un affûtage plus rapide avec une surface lisse de l'électrode
- Le porte-électrode favorise un centrage parfait de l'électrode avec usure optimale
- L'affûtage de qualité assure un retour sur investissement plus rapide



Positionnement précis du porte-électrode.



Angles d'affûtage de 7,5° à 90° pour des angles de pointe précis de 15° à 180°.



Il est possible de réaliser un plat à 90° avec une précision de 0,1 mm.



Réceptacle hermétique pour la collecte et le recyclage de la poussière.

**inelco**  
grinders

Industrivej 3 · 9690 Fjerritslev · Denmark

Tel. +45 96 50 62 33 · Fax +45 96 50 62 32 · info@inelco-grinders.com

www.inelco-grinders.com