

# Neutrix

Afiador portátil para eletrodos de tungstênio



- Exaustor integrado com filtro para a coleta de poeira totalmente substituível
- Triplica o tempo de vida do disco de diamante
- Fácil de usar, combinando várias posições de afiamento
- Afia eletrodos com até 15 mm

**inelco**  
grinders  
*The way to grind*

## NEUTRIX – Afiador de tungsténio com filtro de poeira integrado

Inelco Grinders A/S desenvolveu o afiador de tungsténio portátil Neutrix, um afiador que é ambientalmente amigável que é capaz de soldar as pontas do eletrodo tungsténio de TIG e plasma.

A sua caixa é pequena fazendo com que o Neutrix seja ideal para locais de trabalho, fora ou dentro de oficinas, além de ser fácil e leve de ser transportar.

Neutrix é equipado com um filtro de poeira isso garante a proteção do operador e também do meio ambiente contra a poeira insalubre, que é produzida durante a afiação do eletrodo. O filtro é facilmente substituível.

Com o auxílio de um suporte de eletrodo Neutrix é capaz de afiar eletrodos curtos aos 19 mm com uma braçadeira de eletrodo padrão, e com uma braçadeira especial para eletrodos mais curtos de 15 mm que também podem ser afiados. O uso do suporte eletrodos também assegura uma centralização precisa.

Neutrix é equipado com um visor de inspeção que proporciona ao operador a possibilidade de observar a operação enquanto está a utilizar o afiador.

Neutrix é fácil de ser utilizado, posicione o angulo de afiação desejado, segure o eletrodo no suporte usando o dispositivo de travamento. Agora o eletrodo está preparado para uma quantidade mínima de afiamento requerido (0,3 mm removível).

Como algo quase único o Neutrix é equipado com um prato centralizador, que torna possível o ajuste da posição da afiação na face do disco, isso triplica a vida útil do disco de diamante.

Neutrix vem numa caixa com braçadeiras de eletrodos de Ø 1.6, 2.4 e 3.2 mm de tungsténio, outras dimensões também são disponíveis. Neutrix tem a marca CE e é fabricado para atender todas as diretrizes da União Europeia.

### Informação ref. ao afiador

Tamanho do eletrodo: Ø 0.8 - 4 mm

Comprimento min: 19 mm padrão (15 mm com suporte de eletrodo especial)

Ângulos: 15° - 180° ponta do ângulo (7.5° - 90° ângulo da afiação)

### Especificações técnicas

Tensão: 110V-50/60 Hz, 220V-50/60Hz

Efeito motor: 850 W

Peso: 2.8 kg

Rpm: 8,000 - 22,000 rpm.

Velocidade: 28 - 50 m/sec.

### Unidade padrão inclui

- Afiador completo com disco de diamante, filtro e caixa
- Suporte de eletrodo
- Braçadeiras de eletrodo para eletrodos de Ø 1.6, 2.4 e 3.2 mm (braçadeiras disponíveis em outros tamanhos)

### Acessórios extras

- Bancada para montagem na mesa de trabalho
- Braçadeira de eletrodos para eletrodos de Ø 0.8 - 4 mm
- Braçadeira para afiar eletrodos curtos

## Características do Neutrix

- Câmara fechada e filtro coletor de poeira
- Variada seleção de ângulos
- Prato centralizador triplica o uso do disco de diamante
- Suporte de eletrodo assegura a centralização da ponta e reduz o desperício do eletrodo
- Câmara de inspeção permite observar o processo de afiação
- Motor potente com ajuste de velocidade



Ajuste preciso do stick-out.



Ângulo ajustável de 15-180°.



Exaustor integrado com um filtro de poeira que pode ser substituído



**inelco**  
grinders

Industrivej 3 · 9690 Fjerritslev · Dinamarca

Tel. +45 96 50 62 33 · Fax +45 96 50 62 32 · info@inelco-grinders.com

www.inelco-grinders.com

# Ultima-Tig

Afiador que utiliza líquido para o resfriamento dos eletrodos de tungstênio



- Coletor de partículas tóxicas meio ambiente amigável
- Afição precisa no ângulo correto
- Centralização perfeita do eletrodo
- Afia eletrodos abaixo de 8 mm
- Mínimo de desperdício de eletrodo

**Inelco**  
grinders  
*The way to grind*

# ULTIMA-TIG - Alta qualidade em afiação de eletrodo de tungstenio

O afiador a líquido Ultima – Tig afia eletrodos de tungstênio para soldadura TIG com segurança e ambientalmente amigável. E mais, reduz o desperdício dos eletrodos.

Os ângulos são ajustados passo a passo e o ajuste especial posiciona o eletrodo com perfeição, e a afiação é feita na posição longitudinal do eletrodo. O ângulo preciso não é somente importante para a qualidade da junção da solda.

A combinação do líquido para resfriar e a alta velocidade da afiação do disco de diamante resulta numa melhor qualidade no polimento e acabamento do eletrodo de tungstênio. Adicionalmente, diminui o tempo de afiação e previne o superaquecimento e danos nos eletrodos.

Um único recipiente coleta todas as partículas de poeira tóxica, eliminando a necessidade de separação de sistemas exaustivos e facilitando a eliminação. Elimine o recipiente via lixo local e empresa de reciclagem.

As características do Ultima – Tig contribui para economia dos eletrodos de tungstênio. O Ultima – Tig é fácil de utilizar: posicione o eletrodo no suporte de eletrodo, insira na posição combinada stick-out, e trave o dispositivo de segurança. Coloque no ângulo de ajustamento, insira o suporte de eletrodo até o afiador.

Depois de afiar, nivele o topo posicionando o ângulo ajustando o em 90°, se necessário.

## Informações ref. ao afiador

Tamanho do eletrodo: Ø0.8 - 4 mm

Comprimento min.: 15 mm standard  
(8 mm with special clamps)

Ângulos: 7.5° - 90° grinding angle  
(equal to 15° - 180° tip angle)

## Especificação técnica

Tensão: 110V-50/60 Hz, 220V-50/60Hz

Velocidade: 280W

Peso: 8500 rpm

Velocidade da afiação: 44 m/sec.

## Unidade inclui

- Afiador completo com mesa, disco de diamante e líquido para afiação
- Suporte de eletrodo
- Suportes de eletrodos para eletrodos de Ø1.6, 2.4 e 3.2 mm (os suportes são disponíveis em outros diâmetros)

## Acessórios

- Braçadeira de eletrodos de todos os diâmetros de Ø 0.8 até 4 mm
- Braçadeira de eletrodos para afiação de eletrodos curtos abaixo de 8 mm

"ULTIMA-TIG-S" e um afiador especial que afia eletrodos de tungstenio acima de Ø 0.8

## Principais características do Ultima-Tig

- Câmara fechada e filtro coletor de poeira
- Variada seleção de ângulos
- Afiação utilizando líquido previne o superaquecimento do eletrodo durante a afiação
- A alta velocidade da afiação permite um tempo de afiação mais rápido e uma superfície mais polido
- O suporte de eletrodo assegura a centralização da ponta e reduz desperdício de eletrodo



Ângulo ajustável



Ângulo para de afiação de 7.5° - 90° e igual a 15° - 180°



Fácil de ajustar o posicionamento do eletrodo e dispositivo de travamento



Dispositivo selado para a coleta de poeira tóxica

**inelco**  
grinders

Industrivej 3 · 9690 Fjerritslev · Dinamarca

Tel. +45 96 50 62 33 · Fax +45 96 50 62 32 · info@inelco-grinders.com

www.inelco-grinders.com

# Ultima-Tig-Cut

A forma segura e eficiente de afiar e cortar elétro-  
dos de tungstênio para soldadura TIG



- Coletor de partículas tóxicas meio ambiente amigável
- Afição e corte precisos
- Mínimo de desperdício de eletrodo
- Ângulos perfeitos de afiação

**inelco**  
grinders  
*The way to grind*

# ULTIMA-TIG-CUT - a forma segura e eficiente de afiar e cortar-corte de eléttodos de tungsténio para soldadura TIG

## Segura e amiga do ambiente

ULTIMA-TIG CUT é uma solução amiga do ambiente, é um afiador e cortador de eléttodos de tungsténio com sistema de arrefecimento para soldadura TIG, com o mínimo de desperdício de eléttodos. ULTIMA-TIG CUT é construído com um único depósito descartável que recolhe automaticamente as partículas de poeira tóxica e assegura uma eliminação eficaz.

## Corte

O cortador tem muitas opções de configuração que assegura o comprimento exato necessário. ULTIMA-TIG CUT torna simples fazer pontas com o eléttodo de ângulo exato e preciso de comprimento, e para a utilização em qualquer trabalho de soldadura TIG específico, incluindo robótica e soldadura orbital.

## Alta qualidade

Com a definição de ângulo variável e centros de sistema de fixação exclusivo. Assim o sistema de moagem do eléttodo é efetuado corretamente, no sentido longitudinal do disco de diamante e de funcionamento da superfície. O ângulo exato da ponta do eléttodo é crucial para a qualidade da solda e aumenta o número de re-ignições para que a vida do eléttodo seja prolongada.

## Operação Simples

É possível moer e cortar o eléttodo sem remover o eléttodo do suporte. Daí, o manuseamento ser muito simples. Ajuste o ângulo e o comprimento de moagem uma vez e produza a mesma ponta de eléttodo, novamente e novamente.

## Informações ref. ao afiador

Tamanho do eletrodo: Ø0.8 - 4 mm

Corte: down to 8 mm length

Comprimento min. (afiação): 15 mm standard (8 mm with special electrode clamps)

Ângulos: 7.5° - 90° grinding angle (equal to 15° - 180° tip angle)

## Technical specifications

Tensão: 110V-50/60 Hz, 220V-50/60Hz

Efeito motor: 280W

Velocidade: 8500 rpm

Velocidade da afiação: 44 m/sec.

## Unidade inclui

- Afiador e cortador completo com mesa, disco de diamante e líquido para a afiação
- Suporte de eletrodo
- Suporte de eletrodos para eletrodos de Ø1.6, 2.4 e 3.2 mm (os suportes são disponíveis em outros diâmetros)

## Principais características do Ultima-Tig-Cut

- Corte seguro sem quebrar o eletrodo
- Câmara fechada e filtro coletor de poeira que proteje o usuário
- Seleção de corte e ângulos variáveis
- Afiação utilizando líquido previne o superaquecimento do eletrodo durante a afiação
- A alta velocidade da afiação permite um tempo de afiação mais rápido e uma superfície mais polido
- O suporte de eletrodo assegura a centralização da ponta e reduz desperdício de eletrodo



Ajustamento preciso do stick-out



Afia o eletrodo no ângulo desejado



Seleciona o comprimento do corte



Corta o eletrodo quando se gira a alavanca



Afia e corta os eletrodos com perfeição

**inelco**  
grinders

Industrivej 3 · 9690 Fjerritslev · Dinamarca

Tel. +45 96 50 62 33 · Fax +45 96 50 62 32 · info@inelco-grinders.com

www.inelco-grinders.com

# AutoGrind

Afia eletrodos de tungstênio automaticamente  
Ajustável no ULTIMA-TIG e ULTIMA-TIG-CUT



- Afia o eletrodo com rapidez
- Solução Ergonômica
- Solução precisa e funcional
- Ajustável nos afiadores ULTIMA-TIG e ULTIMA-TIG-CUT

**inelco**  
grinders  
*The way to grind*

# AutoGrind - Eficiência em afiação automatizada

## AutoGrind é um módulo desenvolvido para afiar elétrodos de tungstênio no ULTIMA-TIG e ULTIMA-TIG-CUT

- O processo automático proporciona uma afiação precisa e uniforme
- A alta velocidade encurta o tempo de afiação
- O afiador para automaticamente quando o elétrodo termina de ser afiado
- Durante o processo o usuário pode preparar o próximo elétrodo

## AutoGrind – O modo fácil e rápido de afiar elétrodos de tungstênio

O processo automático do AutoGrind garante uma afiação precisa e uniforme, é a melhor solução ergonômica para o usuário; porque o suporte de elétrodo gira automaticamente isso evita que o usuário faça movimentos repetitivos nos punhos e braços. Com o AutoGrind se economiza tempo de afiação pois é rápido e preciso, e perfeito para oficinas que tem um grande volume de afiação de elétrodos, sem contar com a praticidade porque não há necessidade de ajustar cada elétrodo separadamente. O AutoGrind foi desenvolvido para ser conectado aos afiadores ULTIMA-TIG e ULTIMATIG-CUT para afiar elétrodos de até Ø4 mm. O AutoGrind pode ser utilizado em tensões de 100 V a 240V e em ambos 50 Hz e 60 Hz. Por favor consulte a lista de produtos da Inelco Grinders para o modelo correto incl. a voltagem usada no local, Hz e o tipo de plugue.

### AutoGrind inclui

- Caixa de controle – 100-240V, 50-60 Hz
- Módulo para afiação
- Parafusos para montagem (para montagem no afiador)
- Suporte de elétrodo
- Conjunto de cabos (cabo principal da caixa de controle e cabo de conexão para o afiador)

Modelo	V/Hz	No. do item
AutoGrind UK	110 V/50 Hz	88897820
AutoGrind UK	230 V/50 Hz	88897825
AutoGrind EU	230 V/50 Hz	88897822
AutoGrind US	110 V/60 Hz	88897830

Suporte de elétrodo com baioneta que segura o elétrodo durante a afiação.



AJUSTÁVEL NO ULTIMA-TIG



AJUSTÁVEL NO ULTIMA-TIG-CUT



Módulo para afiação  
– rotação automática do suporte de elétrodo



Caixa de controle  
– tempo de afiação ajustável



YouTube Video

**inelco**  
grinders  
*The way to grind*

Industrvej 3 · 9690 Fjerritslev · Dinamarca  
Tel. +45 96 50 62 33 · Fax +45 96 50 62 32 · info@inelco-grinders.com  
www.inelco-grinders.com