

Ultima-TIG-Cut

La forma segura y eficiente de afilar y cortar electrodos de tungsteno para soldadura TIG



- Colector de las partículas de polvo tóxico
- Amigable con el medio ambiente
- Afilado y corte precisos
- Mínimo de desperdicio de electrodos
- Ángulos perfectamente afilados

NUEVO

Nuevo control del motor con

- Indicador de servicio
- Protección contra sobrecarga
- Lectura de números de afilados

inelco
grinders
The way to grind

Ultima-TIG-Cut - La forma segura y eficiente de afilar y cortar los electrodos de tungsteno para la soldadura TIG

Seguro y respetuoso con el medio ambiente

Ultima-TIG-Cut es el afilador en húmedo y cortador de electrodos de tungsteno para soldadura TIG, de fabricación respetuosa con el medio ambiente y con un desperdicio mínimo de electrodos costosos

Ultima-TIG-Cut está construido con un contenedor desechable único que recolecta automáticamente las partículas de polvo tóxico y garantiza una eliminación segura.

Corte

El módulo de corte tiene muchas opciones de configuración, lo que garantiza la longitud precisa. Ultima-TIG-Cut simplifica la fabricación de puntas de electrodo con el ángulo exacto y la longitud precisa para el uso en cualquier trabajo de soldadura TIG específico, incluida la soldadura robótica y orbital.

Alta calidad

El ajuste de ángulo variable y el sistema de sujeción único centran el electrodo, de modo que el afilado se realiza en la dirección longitudinal correcta del electrodo. Un ángulo preciso no solo es importante para la calidad de la costura de soldadura; también aumenta el número de reencendidos.

Operación Simple

Es posible afilar y cortar el electrodo sin quitar el electrodo del soporte. Por tanto, el manejo es muy sencillo. Ajusta el ángulo y la longitud de afilado una vez y se produce la misma punta de electrodo una y otra vez.

Datos del producto:

- Tamaño del electrodo: Ø0.8- 4mm
- Corte : hasta 8 mm de longitud
- Longitud min. (afilado): 15 mm (8mm con pinzas de electrodo)
- Ángulos de afilado: 7.5° - 90° (igual a un ángulo de punta 15° - 180°)

Especificaciones técnicas:

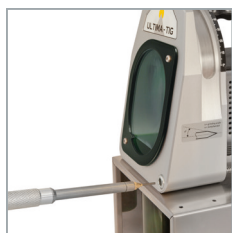
- Motor: 110V-50/60 Hz, 220V-50/60Hz
- Potencia del motor: 280W
- Velocidad: 6000 rpm
- Velocidad de afilado: 31m / seg.

La unidad estándar incluye:

- Afilador con módulo de corte completo con mesa, disco de diamante y líquido abrasivo
- Soporte de electrodo
- Pinzas de electrodo para afilar de diámetros Ø1.6, 2.4 y 3.2 mm
- Pinzas para cortar de diámetros Ø1.6, 2.4 y 3.2 mm

Principales características del Ultima-TIG-Cut

- Corte seguro sin que el electrodo se parta
- Cámara de afilado sellada con colector de polvo para proteger al usuario
- El ajuste de ángulo variable proporciona más flexibilidad
- Afilado en húmedo evita sobrecalentamiento del electrodo
- La alta velocidad de afilado proporciona un afilado más rápido y una superficie lisa
- El soporte de electrodo asegura el centrado de la punta y reduce el desperdicio
- Menos desperdicio de electrodos da como resultado un corto tiempo de retorno



Ajuste preciso del stick-out



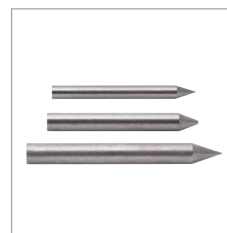
Afila el electrodo en el ángulo deseado



Selecciona la longitud del corte



Corta el electrodo cuando se gira el mango



Afila y corta los electrodos con perfección

inelco
grinders

Industrivej 3 · 9690 Fjerritslev · Denmark

Tel. +45 96 50 62 33 · Fax +45 96 50 62 32 · info@inelco-grinders.com

www.inelco-grinders.com