

# Ultima-TIG-S

Afilador en húmedo para electrodos de tungsteno hasta Ø8.0 mm para soldadura TIG



- Colección de partículas de polvo tóxico
- Afila precisamente y en el ángulo correcto
- Centrado perfecto del electrodo
- Afila hasta 8 mm
- Mínimo desperdicio de electrodos

## NUEVO

Nuevo control del motor con

- Indicador de servicio
- Protección contra sobrecarga
- Lectura de número de afilados

**inelco**  
grinders  
*The way to grind*

# Ultima-TIG-S - Afilador de electrodos de tungsteno de alta calidad

## Respetuoso con el medio ambiente y seguro

Ultima-TIG-S es el afilador en húmedo para soldadura TIG, de fabricación respetuosa con el medio ambiente y con un desperdicio mínimo de electrodos costosos. Ultima-TIG-S está construido con un contenedor desechable único que recolecta automáticamente las partículas de polvo tóxico y garantiza una eliminación segura.

## Rentable en alta calidad

Ultima-TIG-S reduce el desperdicio de costosos electrodos de tungsteno y reduce el tiempo dedicado para afilar, lo que resulta en un corto tiempo de recuperación. El ajuste de ángulo variable y el sistema de sujeción único centran el electrodo, de modo que el afilado se realiza en la dirección longitudinal correcta. Un ángulo preciso no solo es importante para la calidad de la costura de soldadura; también aumenta el número de reencendidos.

## Afilado en húmedo

La combinación de líquido para enfriar y una alta velocidad de afilado del disco de diamante da como resultado una superficie pulida y uniforme del electrodo de tungsteno. Además, el afilado en húmedo y frío acorta el tiempo de afilado y evita que los electrodos se sobrecalienten y se dañen.

## Operación simple

Establezca la configuración del ángulo variable en el ángulo deseado. Coloque el electrodo en el soporte de electrodo y apriételo en el stick-out. Inserte el soporte de electrodos, encienda el afilador y gire el soporte de electrodos hasta que termine de afilar. Después de afilar, aplanar la punta colocando el ajuste del ángulo en la posición de 90°, si es necesario.

## Datos del producto:

Tamaño del electrodo: Ø0.8 - 8.0 mm  
Min. longitud: 15 mm estándar (8 mm con pinzas especiales)  
Ángulos de afilado: 7.5° - 90° (igual a un ángulo de punta 15° - 180°)

## Especificaciones técnicas:

- Motor: 110V-50/60 Hz, 220V-50 / 60Hz
- Potencia del motor: 280W
- Velocidad del motor: 6000 rpm
- Velocidad de afilado: 31 m / seg.

## La unidad estándar incluye:

- Afilador completo con mesa, disco de diamante y líquido abrasivo
- Soporte de electrodo hasta Ø 4 mm
- Soporte de electrodo hasta Ø 4,8 - 8,0 mm
- Pinzas de electrodo para Ø1.6, 2.4, 3.2, 4.8, 5.3 y 6.4 mm

## Accesorios:

- Pinzas de electrodos para todos los diámetros desde Ø 0,8 a 8,0 mm
- Pinzas de electrodo para afilar electrodos

## Principales características de Ultima-TIG-S

- Cámara de afilado sellada con colector de polvo para proteger al usuario
- El ajuste de ángulo variable proporciona más flexibilidad
- Afilado en húmedo evita sobrecalentamiento del electrodo
- La alta velocidad de afilado proporciona un afilado más rápido y una superficie lisa
- El soporte de electrodo asegura el centrado de la punta y reduce el desperdicio
- Menos desperdicio de electrodos da como resultado un corto tiempo de retorno



Ajuste preciso de electrodo en el stick-out



Ángulo de afilado desde 7.5 - 90° crea una punta de electrodo precisa y ángulos de 15 - 180°.



La punta puede ser cortada 1/10mm por punto en el 90° posición.



Colector desechable sellado para recolección y eliminación de polvo.

**inelco**  
grinders

Industrivej 3 · 9690 Fjerritslev · Dinamarca  
Tel. +45 96 50 62 33 · Fax +45 96 50 62 32 · info@inelco-grinders.com  
www.inelco-grinders.com