

Ultima-TIG

Die patentierte Nassschleifmaschine für Wolframelektroden für das WIG-Schweißen



- Umweltfreundliches Auffangen der schädlichen Staubpartikel
- Perfekt geschliffene Winkel
- Perfekte Zentrierung der Elektrode
- Schleifen von Elektrodenlängen ab 8 mm möglich
- Minimale Elektrodenverschwendung beim Schleifen

NEU

Neue Motorsteuerung mit

- Serviceindikator
- Überlastungsschutz
- Registrierung von Anzahl der Anschliffe

Inelco
grinders
The way to grind

Ultima-TIG – effizientes und hochwertiges Schleifen von Wolframelektroden

Umweltfreundlich und sicher

Das Ultima-TIG ist eine umweltfreundliche Nassschleifmaschine für Wolframelektroden zum WIG-Schweißen. Das Ultima-TIG verfügt über einen einzigartigen Staubauffangbehälter, der automatisch die giftigen Staubpartikel auffängt und eine fachgerechte Entsorgung ermöglicht.

Rentabel und hochwertig

Das Ultima-TIG wird die Verschwendung von teuren Wolframelektroden minimieren und der Zeitaufwand beim Schleifen reduzieren, was zu einer kürzeren Amortisationszeit führt. Durch die stufenlose Winkeleinstellung und das einzigartige Spannsystem wird die Elektrode zentriert, so dass der Schleifvorgang korrekt in der Längsrichtung der Elektrode erfolgt. Ein präziser Winkel ist entscheidend für die Qualität der Schweißnaht und erhöht die Anzahl der Lichtbogenzündungen, wodurch die Lebensdauer der Elektrode verlängert wird.

Nassschleifen

Durch das Nassschleifen bei hoher Schleifgeschwindigkeit der Diamantscheibe wird gewährleistet, dass die Wolframelektrode immer eine sehr glatte Oberfläche hat. Durch das kalte Nassschleifen wird die Überhitzung und Beschädigung der Elektrode vermieden, und die Schleifdauer wird gleichzeitig reduziert.

Einfache Bedienung

Stellen Sie die stufenlose Winkeleinstellung auf den gewünschten Winkel ein. Bringen Sie die Elektrode im Elektrodenhalter an und spannen Sie sie in der Einstellschablone fest. Führen Sie den Elektrodenhalter in den Einfuhrstutzen ein und schalten Sie das Gerät ein. Den Elektrodenhalter rotieren, bis der Schleifvorgang abgeschlossen ist. Nach dem Schleifen kann die Spitze bei Bedarf stumpf gemacht werden, indem der Winkel auf 90° eingestellt wird.

Produktdaten

Elektrodengröße: Ø 0,8 - 4 mm
Mindestlänge: 15 mm Standard (8 mm mit speziellen Elektrodenzangen)
Winkel: 7,5° - 90° Schleifwinkel (entspricht 15° - 180° Spitzwinkel)

Technische Spezifikationen

Motor: 110 V-50/60 Hz, 220 V - 50/60 Hz
Motorleistung: 280 W
Umdrehungen: 6000/Min.
Schleifgeschwindigkeit: 31 m/Sek.

Die Standardanlage umfasst

- Komplettes Schleifgerät inkl. Tisch, Diamantscheibe und Schleifflüssigkeit
- Elektrodenhalter
- Spannzangen für Elektroden mit Ø 1.6, 2.4 und 3.2 mm (Zangen für weitere Elektrodengrößen können bestellt werden)

Zusatzausstattung

- Elektrodenzangen für alle Elektroden von Ø 0,8-4,0 mm
- Elektrodenzangen zum Schleifen von kurzen Elektroden ab 8 mm

„Ultima-TIG-S“ kann für das Schleifen von Wolframelektroden von bis zu Ø 8 mm bestellt werden.

Vorteile des Ultima-TIGs

- Der Nutzer ist durch eine geschlossene Schleifkammer mit Staubauffangbehälter geschützt
- Erhöhte Flexibilität durch stufenlose Winkeleinstellung
- Das Nassschleifen verhindert eine Überhitzung der Elektrode während des Schleifens
- Die hohe Schleifgeschwindigkeit ermöglicht ein schnelles Schleifen und eine glatte Oberfläche
- Durch den Elektrodenhalter werden eine Zentrierung der Spitze und ein minimaler Elektrodenverbrauch gewährleistet
- Der geringe Elektrodenverbrauch führt zu einer kurzen Amortisationszeit



Präzise Längenjustierung der Elektrode.



Schleifwinkel von 7,5-90° ermöglichen Spitzwinkel von 15-180°.



Die Spitze wird um 1/10 mm pro Punkt in der 90°-Position verkürzt.



Geschlossener Staubauffangbehälter zum Auffangen des Staubs und zur weiteren Entsorgung.

inelco
grinders

Industrivej 3 · 9690 Fjerritslev · Danmark

Tel. +45 96 50 62 33 · Fax +45 96 50 62 32 · info@inelco-grinders.com

www.inelco-grinders.com