Stumpfschleifer

Präzises Stumpfschleifen von geschliffenen Wolframelektrodenspitzen Separates Modul für Ultima-TIG, Ultima-TIG-S und Ultima-TIG-Cut



Präzises Stumpfschleifen von geschliffenen Wolframelektrodenspitzen

Stumpfschleifmodul

Unser Stumpfschleifer ist ein separates Modul, das zum Stumpfschleifen von geschliffenen Wolframelektroden für TIG-Schweißen gedacht ist. Das Stumpfschleifmodul kann auf unseren bekannten Ultima-TIG und Ultima-TIG-Cut Schleifmaschinen montiert werden. Daneben bieten wir eine Sonderversion für Ultima-TIG-S an.

Für bessere Schweißergebnisse

Es gibt zwei wesentliche Gründe für das Stumpfschleifen der Spitze einer frisch geschliffenen Elektrode.

- In Anwendungsbereichen mit hohem Strom eliminiert die stumpfgeschliffene Geometrie die Gefahr eines Abschmelzens der Spitze in die Schweißnaht, was Verunreinigung verursachen würde.
- Bei Wechselstromanwendungen eliminiert die stumpfgeschliffene Geometrie die Gefahr, dass sich an der Spitze eine übermäßige Kugel bildet. Eine übermäßige Kugel verursacht einen instabilen Bogen und kann abbrechen und die Schweißnaht verunreinigen.

Benutzerfreundlich

- 1. Schleifen Sie eine Elektrodenspitze auf Ihrer Ultima-TIG.
- Nehmen Sie die Elektroden vom Elektrodenhalter und sichern Sie sie in der Einstellung des Stumpfschleifers.
- Setzen Sie den Elektrodenhalter in den Stumpfschleifer.
- Schalten Sie den Schleifer ein und drücken Sie den Elektrodenhalter, um die Elektrodenspitze zu stumpschleifen.
- Schalten Sie den Schleifer aus und nehmen Sie die Elektrode aus dem Halter.

Die Größe der stumpfgeschliffene Spitze kann leicht auf jeden gewünschten Durchmesser eingestellt werden.

Erhältlich ist ein spezielles Doppelmodul mit zwei Positionen, wenn Bedarf für zwei verschiedene Elektrodenspitzen besteht.

Der Stumpfschleifer funktioniert auch, wenn AutoGrind Digital an der Ultima-TIG montiert ist

Das Stumpfschleifmodul enthält

- Stumpfschleifmodul
- Schleifscheibe für Stumpfschleifer
- Montageschrauben (zur Montage am Schleifer)

HINWEIS!

Für die Montage an älteren Versionen der Ultima-TIG/-S/-Cut (Seriennummer beginnend mit 2036 oder darunter) brauchen Sie zwei zusätzliche Löcher an der Vorderseite des Schleifmoduls.

Ein Werkzeugkit mit Bohrer und Gewindezapfen oder eine neue Schleifkonsole können mit den folgenden Artikelnummern bestellt werden:

	ArtNr.
Werkzeugkit mit Bohrer	
und Zapfen	75523030
Schleifkonsole	44520000
Schleifkonsole komplett	75523020

Hauptmerkmale des neues Stumpfschleifmoduls

- $\bullet \ \mathsf{Pr\"{a}z} \mathsf{ises} \ \mathsf{Stumpfschleifen} \ \mathsf{von} \ \mathsf{geschliffenen} \ \mathsf{Wolframelektroden}$
- · Verschiedene Positionen auf der Schleifscheibe
- Eliminiert die Gefahr eines Abschmelzens der Spitze in die Schweißnaht und verhindert somit eine Verunreinigung des Schmelzbades
- Ideal für Wechselstromschweißen, wo es die Bildung einer übermäßigen Kugel an der Spitze verhindert

Schleifermodell	Stumpfschleifer Num. art.	
Ultima-TIG	Einzel	75523010
Ultima-TIG-Cut	Einzel	75523010
Ultima-TIG-S	Einzel	75523011
Ultima-TIG	Doppel	75523012
Ultima-TIG-Cut	Doppel	75523012
Ultima-TIG-S	Doppel	75523013



Stumpfschleifer-Einzelmodul für Ultima-TIG und Ultima-TIG-Cut.



StumpfschleiferDoppelmodul für Ultima-TIG und Ultima-TIG-Cut.



Stumpfschleifer-Einzelmodul für Ultima-TIG-S.



Stumpfschleifer-Doppelmodul für Ultima-TIG-S.

