

Tronquateur

Réalisation de tronquage précis des pointes d'électrodes tungstène affûtées
Module pouvant être monté sur nos affûteuses Ultima-TIG, Ultima-TIG-S et
Ultima-TIG-Cut



- Réalisation de tronquage précis pour les électrodes tungstène
- Élimine le risque de perdre la pointe dans le bain de fusion pouvant engendrer une contamination
- Idéal pour la soudure AC, où il réduit le risque d'obtenir une boule excessive à la pointe

inelco
grinders

Réalisation de tronquage précis pour des pointes d'électrodes tungstène affûtées

Nouveau module de tronquage

Notre nouveau Tronquateur est un module complémentaire conçu et fabriqué pour la réalisation de méplat des électrodes tungstène pour soudage TIG préalablement affûtées. Le module peut être monté sur nos affûteuses Ultima-TIG et Ultima-TIG-Cut. Nous offrons également une version convenant à l'Ultima-TIG-S.

Pour de meilleures performances soudage

Il y a deux raisons principales de tronquer la pointe de l'électrode fraîchement affûtée :

1. Dans les applications à courant élevé, le tronquage élimine les risques de perdre la pointe dans le bain de fusion, causant une contamination.
2. Dans les applications à courant AC, une géométrie tronquée réduit le risque d'obtenir une boule excessive à la pointe. Sachant qu'une boule excessive provoque non seulement un arc instable mais risque aussi de

tomber et contaminer la soudure.

Utilisation simple

1. Affûtez la pointe de votre électrode avec l'Ultima-TIG.
2. Desserrez l'électrode du porte-électrode et resserrez-la à l'aide de l'orifice de serrage du Tronquateur.
3. Insérez le porte-électrode dans le Tronquateur.
4. Mettez la machine en marche et appuyez sur le porte-électrode afin qu'il se rapproche du disque d'affûtage pour en tronquer la pointe.
5. Éteignez la machine et retirez l'électrode du porte-électrode.

La pointe tronquée peut facilement être ajustée à n'importe quel diamètre.

Un module double spécial avec deux positions est disponible, s'il y a besoin de deux géométries de pointe différentes.

Le Tronquateur fonctionne également si le module AutoGrind Digital est monté sur votre affûteuse Ultima-TIG.

Le module de tronquage comprend

- Module de tronquage
- Disque d'affûtage pour le tronquage
- Vis pour le montage sur l'affûteuse

VEUILLEZ NOTER!

Pour le montage sur une ancienne version de l'Ultima-TIG/-S/-Cut (numéro de série débutant par 2036 ou plus bas), vous aurez besoin de deux trous supplémentaires à l'avant du module.

Un ensemble d'outils avec forêt et taraud ou une nouvelle console d'affûtage peut être commandée avec les numéros d'articles suivants :

	Num. art.
Ensemble d'outils avec forêt et taraud	75523030
Console d'affûtage	44520000
Console d'affûtage complet	75523020

Données principales du Tronquateur

- Tronquage précis pour les électrodes tungstène
- Plusieurs positions sur le disque d'affûtage
- Élimine le risque de perdre la pointe dans le bain de fusion pouvant engendrer une contamination
- Idéal pour la soudure AC, où il réduit le risque d'obtenir une boule excessive à la pointe



Tronquateur module simple pour Ultima-TIG et Ultima-TIG-Cut.



Tronquateur module double pour Ultima-TIG et Ultima-TIG-Cut.



Tronquateur module simple pour Ultima-TIG-S.



Tronquateur module double pour Ultima-TIG-S.

Modèle d'affûteuse	Tronquateur	Num. art.
Ultima-TIG	Simple	75523010
Ultima-TIG-Cut	Simple	75523010
Ultima-TIG-S	Simple	75523011
Ultima-TIG	Double	75523012
Ultima-TIG-Cut	Double	75523012
Ultima-TIG-S	Double	75523013

inelco
grinders

Klokkestøbervej 4 · 9490 Pandrup · Denmark

Tel. +45 96 50 62 33 · Fax +45 96 50 62 32 · info@inelco-grinders.com

www.inelco-grinders.com