

Truncador

Truncagem precisa para pontas de eletrodo de tungstênio aterrado
Módulo separado, concebido para a Ultima-TIG, Ultima-TIG-S e Ultima-TIG-Cut



- Truncagem precisa dos eletrodos de tungstênio
- Elimina o risco de derreter a ponta na solda, causando a contaminação
- Ideal para a soldagem CA, onde reduz o risco de obter uma bola excessiva na ponta

inelco
grinders

Truncagem de precisão de pontas de eléctrodos de tungsténio afiadas

Novo módulo truncador

O nosso novo truncador é um módulo separado, projetado e fabricado para a truncagem de eletrodos de tungsténio aterrado para soldadura TIG. O novo módulo truncador pode ser montado nos nossos moedores sobejamente conhecidos Ultima-TIG e Ultima-TIG-Cut. Adicionalmente podemos oferecer uma versão especial para o Ultima-TIG-S.

Para obter melhores resultados de soldadura

Existem principalmente 2 motivos para truncar a ponta do eléctrodo recentemente aterrado.

1) Nas aplicações de alta tensão, a geometria truncada elimina o risco de derreter a ponta para a solda, causando a contaminação.

2) Em aplicações CA, a geometria truncada reduz o risco de obtenção de uma esfera excessiva na ponta. Sabendo que uma esfera excessiva causa um arco instável e pode cair e contaminar a soldadura.

Fácil de usar

1. Moa a ponta do eléctrodo na sua Ultima-TIG.
2. Desaperte o eléctrodo do suporte do eléctrodo e fixe-o no ajuste para o Truncador.
3. Introduza o suporte do eléctrodo dentro do Truncador.
4. Com o moedor ligado, pressione o suporte do eléctrodo para dentro para truncar a ponta do eléctrodo.
5. Desligue o moedor e remova o eléctrodo do respetivo suporte.

A dimensão da ponta truncada pode ser facilmente ajustada para qualquer diâmetro pretendido.

Está disponível um módulo duplo especial com duas posições, caso exista a necessidade para duas pontas de eléctrodo diferentes.

O Truncador também funciona com o AutoGrind Digital instalado no Ultima-TIG.

O módulo do truncador inclui:

- Módulo truncador
- Disco de moagem para truncagem
- Parafusos de montagem do moedor (para montagem no moedor)

NOTA!

Para a montagem em versões mais antigas do Ultima-TIG/-S/-Cut (número de série iniciado com 2036 ou inferior) necessita de dois orifícios adicionais na parte frontal do módulo de moagem.

Um conjunto de ferramentas com perfuração e rosqueamento ou uma nova consola de moagem podem ser encomendados usando os seguintes números de item:

| | Item Nº |
|--|----------|
| Conjunto com perfuração e rosqueamento | 75523030 |
| Consola de moagem | 44520000 |
| Consola de moagem completa | 75523020 |

Principais funcionalidades do novo módulo truncador

- Truncagem de precisão dos eléctrodos de tungsténio afiados
- Várias posições no disco de moagem
- Elimina o risco de fusão da ponta no banho e de causar contaminação
- Ideal para soldadura CA porque diminui o risco de obter-se uma "bola" excessiva na ponta

| Modelo de moedor | Truncador | Item Nº |
|------------------|------------|----------|
| Ultima-TIG | Individual | 75523010 |
| Ultima-TIG-Cut | Individual | 75523010 |
| Ultima-TIG-S | Individual | 75523011 |
| Ultima-TIG | Duplo | 75523012 |
| Ultima-TIG-Cut | Duplo | 75523012 |
| Ultima-TIG-S | Duplo | 75523013 |



Módulo individual de truncador para Ultima-TIG e Ultima-TIG-Cut.



Módulo duplo de truncador para Ultima-TIG e Ultima-TIG-Cut.



Módulo individual de truncador para Ultima-TIG-S.



Módulo duplo de truncador para Ultima-TIG-S.

inelco
grinders