

Ultima-TIG-Cut

A forma segura e eficiente de afiação e de corte de elétrodos de tungsténio para soldadura TIG



- Coletor de partículas tóxicas meio ambiente amigável
- Afação e corte precisos
- Mínimo de desperdício de eletrodo
- Ângulos perfeitos de afiação

NOVO

Novo controle de motor com

- Indicador de serviço
- Proteção contra sobrecarga
- Leia o número de abrasivos

inelco
grinders

Ultima-TIG-Cut - Afição e corte de alta qualidade para os eletrodos de tungstênio

Amiga do ambiente e segura

O Ultima-TIG-Cut é um afiador por via húmida e cortador de eletrodos de tungstênio amigo do ambiente para soldadura TIG, com o mínimo desperdício dos eletrodos que custam muito. O Ultima-TIG-Cut é feito com um contentor descartável exclusivo que automaticamente coleta as partículas tóxicas de pó e assegura a sua eliminação segura.

Corte

O módulo de corte tem opções de ajuste, o que assegura a precisão do comprimento necessário. O Ultima-TIG-Cut simplifica a obtenção de pontas de eletrodo com um ângulo exato e um comprimento de precisão para utilização em qualquer trabalho específico com soldadura TIG, inclusivamente soldadura robótica ou orbital.

Alta qualidade

O ajuste variável do ângulo e o sistema exclusivo de fixação com o eletrodo bem centrado fazem a afiação ser realizada corretamente na direção longitudinal da superfície do percurso do disco de diamante. A precisão do ângulo da ponta de eletrodo é crucial para a qualidade da soldadura e aumenta o número de re-ignições o que alonga a vida dos eletrodos.

Operação Simples

É possível afiar e cortar o eletrodo sem retirar o eletrodo do suporte. Portanto, o manuseio é muito simples. Ajuste o ângulo de afiação e o comprimento uma vez e trabalhe deste modo quantas vezes for necessário.

Dados do afiador

Medida do eletrodo: Ø 0,8 a 4 mm

Corte: até o mínimo de 8 mm

Comprimento mín: padrão 15 mm (8 mm com grampos especiais)

Ângulos: ângulos de afiação de 7,5° a 90° (correspondentes a ângulos da ponta de 15° a 180°)

Especificações técnicas

Motor: 110V-50/60 Hz, 220V-50/60Hz

Efeito do motor: 280W

Rotação do motor: 6000 rpm

Velocidade da afiação: 31 m/sec.

Unidade padrão inclui

- Equipamento completo para afiação e corte, inclusivamente com bancada, disco de diamantes e líquido para afiação
- Suporte de eletrodo
- Grampos para afiação para os eletrodos de Ø 1,6 – 2,4 – 3,2 mm
- Grampos para corte de pontas de eletrodo de Ø 1,6 – 2,4 – 3,2 mm (Temos disponíveis grampos para outros diâmetros)

Principais características do Ultima-TIG-Cut

- Corte seguro sem causar fissuras no eletrodo
- Câmara hermética para afiação e corte com coletor de pó para proteger o utilizador
- Ajuste do comprimento e do ângulo de cortes variáveis o que proporciona maior flexibilidade
- A afiação por via húmida evita o aquecimento excessivo do eletrodo durante a afiação
- A alta velocidade de afiação proporciona uma afiação mais rápida e uma superfície lisa
- O suporte do eletrodo assegura a centragem da ponta e diminui o desperdício de eletrodos
- Menos desperdícios de eletrodo levam a um prazo mais curto para amortizar o custo



Ajustamento preciso do stick-out



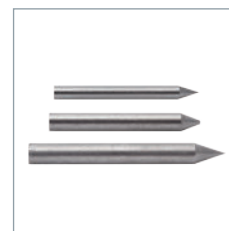
Afia o eletrodo no ângulo desejado



Seleciona o comprimento do corte



Corta o eletrodo quando se gira a alavanca



Afia e corta os eletrodos com perfeição

inelco
grinders

Klokkestøbervej 4 · 9490 Pandrup · Dinamarca

Tel. +45 96 50 62 33 · Fax +45 96 50 62 32 · info@inelco-grinders.com

www.inelco-grinders.com