Ultima-TIG

Affûteuse à liquide breveté pour électrodes tungstène

- Collecte écologique des particules de poussières nocives
- Affûtage précis avec choix de l'angle au degré près
- Centrage parfait de l´électrode
- Affûtage d'électrode jusqu'à 8 mm de longueur
- Usage optimale de l'électrode

NOUVEAU

Nouveau contrôle moteur:

- Indicateur de service
- Protection contre les surcharges
- Affichage du nombre d'affûtages

inelco grinders

Ultima-TIG - Pour un affûtage de haute qualité d´électrodes tungstène

Ecologique et sûre
Ultima-TIG est une affûteuse à liquide lubrifiant pour l'affûtage d'électrodes tungstène destinées au soudage TIG ou plasma. Equipée d'un réceptacle, l'Ultima-TIG facilite la collecte automatique des particules de poussières nocives tout en assurant un recyclage sûr.

Rentable et haute qualité
Ultima-TIG assure un affûtage optimal des électrodes tungstène, une usure minimale et un amortissement rapide. Un réglage précis de l'angle d'affûtage et le système de fixation favorisent le centrage parfait de l'électrode permettant un affûtage dans le sens longitudinal de l'électrode, une qualité d'affûtage et un nombre plus élevé de ré-allumages.

L'affûtage avec liquide lubrifiant.
Le liquide de refroidissement associé à une rotation élevée du disque de diamant assure un affûtage de qualité avec surface polie et égale de l'électrode. Cela réduit également le temps d'affûtage tout en évitant la surchauffe et l'endommagement de l'électrode.

Utilisation simple
Réglez l'angle dans la position souhaitée. Placez l'électrode dans le porte-électrode avec la pince électrode. Réglage précis de la longueur de l'électrode dans l'orifice de serrage. Lors de la mise en marche de l'affûteuse, la rotation du porte-électrode dans celle-ci assure l'affûtage de l'électrode jusqu'à l'atteinte de la butée. A ce moment-là, on retire progressivement le porte-électrode tout en éteignant l'affûteuse. L'utilisateur sort le porte-électrode avec l'électrode affûtée, lorsque l'affûteuse est complétement éteinte. Il est possible de réaliser un plat à un angle de 90° en touchant furtivement le disque de diamant.

Caractéristiques d´affûtage
Dimensions de l´électrode: Ø0,8 - 4 mm
Longueur minimale: 15 mm en standard (8 mm avec pinces spéciales)
Angles: 7,5° - 90° (correspondant à un angle de pointe de 15° à 180°)

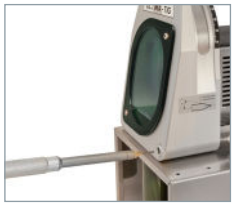
Données techniques
Tension du moteur: 110V/220V – 50/60 Hz
Puissance: 280W
Vitesse de rotation: 6000 tours/min
Vitesse d´ affûtage: 31 m/sec

Le kit standard comprend
- Affûteuse complète avec table, disque de diamant et liquide d'affûtage
- Porte-électrode
- Pinces électrodes de Ø1.6, Ø2.4 et Ø3.2 mm (pinces pour autres diamètres sur demande)

L'Ultima-TIG-S est une autre version d'affûteuse pour des électrodes jusqu'à Ø8 mm.

Données principales de l´Ultima-TIG

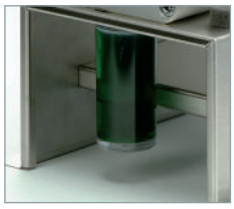
- Choix précis de l'angle pour un affûtage de qualité
- L'affûtage à froid avec liquide lubrifiant permet de garder les propriétés de l'électrode
- La vitesse élevée assure un affûtage plus rapide avec une surface lisse de l'électrode
- Le porte-électrode favorise un centrage parfait de l'électrode avec usage optimale
- L'affûtage de qualité assure un retour sur investissement plus rapide



Positionnement précis du porte-électrode.

Angles d´affûtage de 7,5° à 90° pour des angles de pointe précis de 15° à 180°.

Il est possible de réaliser un plat à 90° avec une précision de 0,1 mm.



Réceptacle hermétique pour la collecte et le recyclage de la poussière.

Ultima-TIG dispose d'un marquage CE et répond à toutes les réglementations européennes en vigueur.

inelco grinders
Klokkestøbervej 4 · 9490 Pandrup · Denmark
Tel. +45 96 50 62 33 · Fax +45 96 50 62 32 · info@inelco-grinders.com
www.inelco-grinders.com