

Ultima-TIG

Afiador por via húmida para os elétrodos de tungsténio



- Coletor de partículas tóxicas meio ambiente amigável
- Afição precisa no ângulo correto
- Centralização perfeita do eletrodo
- Afia eletrodos abaixo de 8 mm
- Mínimo de desperdício de eletrodo

NOVO

Novo controle de motor com

- Indicador de serviço
- Proteção contra sobrecarga
- Leia o número de abrasivos

inelco
grinders

Ultima-TIG - Afição de alta qualidade para os elétrodos de tungsténio

Amiga do meio ambiente e segura

O Ultima-TIG é o afiador por via húmida para os elétrodos de tungsténio amigo do meio ambiente para soldadura TIG, com o mínimo desperdício dos elétrodos que custam muito. O Ultima-TIG é feito com um contentor descartável exclusivo que automaticamente coleta as partículas tóxicas de pó e assegura a sua eliminação segura.

Custo eficaz com alta qualidade

O modo exclusivo com que o Ultima-TIG é feito diminui o desperdício dos elétrodos de tungsténio que não são baratos, e diminui o tempo dedicado à afiação, o que significa um prazo mais curto para amortizar o custo. O ajuste variável do ângulo e o sistema exclusivo de fixação com o eletrodo bem centrado, fazem a afiação ser realizada na direção longitudinal correta do eletrodo. A precisão do ângulo não é importante apenas para a qualidade da soldagem de junções;

mas também aumenta a quantidade de re-ignições entre as novas afiações.

A afiação por via húmida

O resultado da combinação do líquido de arrefecimento e a alta velocidade de afiação do disco de diamante é um eletrodo de tungsténio com uma superfície polida e uniforme. Além disso, a afiação por via húmida a frio diminui o tempo para afiar, e evita aquecimentos excessivos e danos nos elétrodos.

Operação simples

Regule o ajuste variável do ângulo no ângulo desejado. Coloque o eletrodo no seu suporte e aperte a parte saliente. Insira o suporte do eletrodo, acione o afiador e rode o suporte do eletrodo até terminar a afiação. Após a afiação, para achatar a ponta coloque o ajuste do ângulo na posição de 90°, se necessário.

Dados do afiador

Medida do eletrodo: Ø0.8 - 4 mm

Comprimento mín: padrão 15 mm (8 mm com grampos especiais)

Ângulos: ângulos de afiação de 7,5° a 90° (correspondentes a ângulos da ponta de 15° a 180°)

Especificação técnica

Motor: 110V-50/60 Hz, 220V-50/60Hz

Efeito do motor: 280W

Rotação do motor: 6000 rpm

Velocidade da afiação: 31 m/sec.

Unidade padrão inclui

- Afiador equipado com bancada, disco de diamante e líquido para afiação
- Suporte de eletrodo
- Grampos para os elétrodos de Ø 1,6 - 2,4 e 3,2 mm (temos disponíveis grampos para outras medidas de eletrodo)

Acessórios

- Grampos para os elétrodos para todos os diâmetros de Ø 0,8 a 4,0 mm
- Grampos para os elétrodos para afiação de eletrodos curtos de até 8 mm

"Ultima-TIG-S" está disponível para afiação de eletrodos de tungsténio até 8 mm

Principais características do Ultima-TIG

- Câmara de afiação hermética com coletor de pó para proteger o utilizador
- Ajuste variável do ângulo que proporciona maior flexibilidade
- A afiação por via húmida evita o aquecimento excessivo do eletrodo durante a afiação
- A alta velocidade de afiação proporciona uma afiação mais rápida e uma superfície lisa
- O suporte do eletrodo assegura a centragem da ponta e diminui os desperdícios
- Menos desperdícios de eletrodo o que significa um prazo mais curto para amortizar o custo



Ângulo ajustável



Ângulo para de afiação de 7,5° - 90° e igual a 15° - 180°



Fácil de ajustar o posicionamento do eletrodo e dispositivo de travamento



Dispositivo selado para a coleta de poeira tóxica

inelco
grinders

Klokkestøbervej 4 · 9490 Pandrup · Dinamarca
Tel. +45 96 50 62 33 · Fax +45 96 50 62 32 · info@inelco-grinders.com
www.inelco-grinders.com